

Amtliche Mitteilung

29. Jahrgang, Nr. 34

28. Mai 2008

Seite 1 von 13

Inhalt

- Prüfungsordnung
für den Bachelor-Studiengang
Maschinenbau-Produktionstechnik
Mechanical Engineering – Manufacturing Technology
des Fachbereichs VIII
der Technischen Fachhochschule Berlin

vom 23. 01. 2007

**Prüfungsordnung
für den Bachelor-Studiengang
Maschinenbau-Produktionstechnik
Mechanical Engineering – Manufacturing Technology
des Fachbereichs VIII
der Technischen Fachhochschule Berlin**

vom 23. 01. 2007

Gemäß § 71 Abs. 1, Satz 1, Nr. 1 des Berliner Hochschulgesetzes (BerlHG) in der Fassung vom 13. 02. 2003 (GVBl. S. 82), zuletzt geändert am 6. 07. 2006 (GVBl. S. 713), erlässt der Fachbereichsrat des Fachbereichs VIII folgende Prüfungsordnung für den Bachelor-Studiengang Maschinenbau-Produktionstechnik: *)

Übersicht

- § 1 Geltungsbereich
- § 2 Geltung von Rahmenordnungen
- § 3 Prüfungssprache
- § 4 Modulnote
- § 5 Abschlussprüfung
- § 6 Abschluss
- § 7 Akademischer Grad
- § 8 Bachelor-Zeugnis, Bachelor-Urkunde und Diploma Supplement
- § 9 In-Kraft-Treten

§ 1 Geltungsbereich

Diese Ordnung gilt für Studierende, die ihr Studium im Bachelor-Studiengang Maschinenbau-Produktionstechnik nach dem In-Kraft-Treten dieser Ordnung beginnen.

§ 2 Geltung von Rahmenordnungen

Die Rahmenprüfungsordnung (RPO) der TFH Berlin ist in der jeweils geltenden Fassung Bestandteil dieser Ordnung, soweit die Eigenart des Studienganges nicht die in dieser Ordnung und in den zugehörigen Anlagen festgelegten Abweichungen erfordert.

*) Bestätigt am 23. 07. 2007

§ 3 Prüfungssprache

- (1) Prüfungen können in englischer Sprache durchgeführt werden, wenn das Modul überwiegend oder vollständig in englischer Sprache durchgeführt wurde (s. Modulbeschreibung, Anhang zur Studienordnung).
- (2) Die schriftlichen Ausarbeitungen und Präsentationen zur Praxisphase oder zur Abschlussarbeit können in englischer Sprache erfolgen, wenn Prüflinge und Prüfer/innen dies vereinbaren.

§ 4 Modulnote

- (1) Grundlage für die Festsetzung der Modulnote ist die jeweilige Modulbeschreibung.
- (2) Sämtliche Leistungsnachweise einschließlich der Leistungsnachweise für die Praxisphase und für die Bachelor-Arbeit erfolgen studienbegleitend.
- (3) Jeder Teilleistungsnachweis eines Moduls muss bestanden werden.
- (4) Für folgende Module werden für den Teilleistungsnachweis „Übung“ im 2. Prüfungszeitraum keine Prüfungen angeboten, da die Leistungsnachweise kontinuierlich während der Dauer der Vorlesungszeit erbracht werden:

M 02	- Mathematik / Analysis II, Physiklabor
M 10	- Konstruktionsübungen / Grundlagen
M 11	- Konstruktionsübungen / Übertragungselemente
M 12	- Konstruktionsübungen / Auslegung
M 13	- Getriebe und Fertigungslabor
M 14	- CAE-Anwendung
M 16	- Fertigungssysteme
M 18	- Elektrotechnik und Mechatronik
M 19	- Hydraulik und Pneumatik
M 20	- Qualitätsmanagement, Statistik und Industrielle Messtechnik
M 24	- Steuerungs- und Regelungstechnik Übungen
M 25	- CAD / CAM / CNC-Prozesse Übungen
M 31	- Materialfluss und Fabrikplanung Übungen

Wahlpflichtmodule:

- Produktherstellung
- Industrial Engineering
- Innovative Produktion
- Produktionsautomatisierung
- Prozess- und Maschinendatenverarbeitung
- Produktionstechnik

(5) Werden in einem Modul mit Teilleistungsnachweisen nicht alle Teilleistungsnachweise erfolgreich abgeschlossen, so bleiben die von den Studierenden erzielten erfolgreichen Teilleistungsnachweise gültig. Ihre Gültigkeitsdauer richtet sich nach den Fristen für Wiederholungen von Leistungsnachweisen entsprechend RPO III.

§ 5 Abschlussprüfung

(1) Die Abschlussprüfung besteht aus der Abschlussarbeit und der mündlichen Abschlussprüfung gemäß RPO III. Die Abschlussarbeit ist im letzten Fachsemester im Anschluss an die Praxisphase anzufertigen und stellt zusammen mit der mündlichen Abschlussprüfung ein Modul mit 15 Credits dar. Die Abschlussarbeit hat eine zeitliche Dauer von 3 Monaten. Der Prüfungsausschuss legt abweichend vom § 19 Abs. 5 RPO III den Beginn der Abschlussarbeit im Einvernehmen mit dem / der Studierenden fest. Im Anschluss an die Abschlussarbeit findet die mündliche Abschlussprüfung statt.

(2) Voraussetzung zur Zulassung zur Abschlussarbeit 174 vorhandene Credits.

(3) Während der Bearbeitungszeit hat der/die Studierende Anspruch auf eine angemessene Betreuung. Der/die Studierende hat die betreuende Lehrkraft in regelmäßigen Abständen über den Fortgang der Arbeit zu informieren.

§ 6 Abschluss

Die Abschlussbeurteilung (Gesamtprädikat) ergibt sich als mit den zugehörigen Credits gewichtetes Mittel (gewichtete Durchschnittsnote) aus den Modulnoten, das auf zwei Stellen nach dem Komma durch Streichen der nachfolgenden Stellen gerundet wird.

§ 7 Akademischer Grad

Mit dem erfolgreichen Abschluss des Studiums wird der berufsqualifizierende akademische Grad

"Bachelor of Engineering"
"B.Eng."

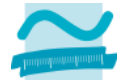
verliehen.

§ 8 Bachelor-Zeugnis, Bachelor-Urkunde und Diploma Supplement

Über das Gesamtprädikat und die Einzelnoten aller Module erhält die/der Studierende ein Bachelor-Zeugnis entsprechend dem Muster nach Anlage 1 und 2, eine Bachelor-Urkunde zur Beurkundung der Verleihung des Bachelor-Grades entsprechend dem Muster nach Anlage 3 und ein Diploma Supplement in englischer Sprache, das eine detaillierte Beschreibung der in diesem Studiengang erworbenen Qualifikationen enthält. Alle Dokumente tragen das Datum des Tages, an dem die letzte Prüfungsleistung erbracht wurde. Die Muster nach Anlage 1 bis 3 sind Bestandteil dieser Ordnung.

§ 9 In-Kraft-Treten

Diese Ordnung tritt am Tage nach der Veröffentlichung in den Amtlichen Mitteilungen der TFH Berlin in Kraft.

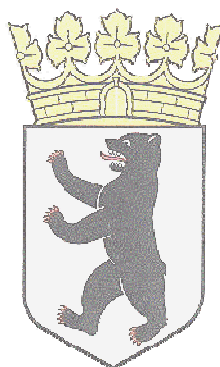


Anlage 1 zur **PrO Bachelor Maschinenbau-Produktionstechnik**



TECHNISCHE FACHHOCHSCHULE BERLIN
University of Applied Sciences

Bachelor-Zeugnis





TECHNISCHE FACHHOCHSCHULE BERLIN
University of Applied Sciences

Herr / Frau _____

geboren am _____ in _____

hat die Bachelor-Prüfung an der Technischen Fachhochschule Berlin

im Studiengang **Maschinenbau-Produktionstechnik**

des Fachbereichs VIII **Maschinenbau, Verfahrens- und Umwelttechnik** mit dem

Gesamtprädikat _____ bestanden.

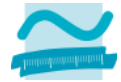
Relative Note nach der ECTS-Bewertungsskala: _____

ECTS: European Credit Transfer System
A: die 10 % Besten des Abschlussjahrgangs
B: die nächsten 25 %
C: die nächsten 30 %
D: die nächsten 25 %
E: die nächsten 10 %



Die Leistungen in den Modulen werden wie folgt beurteilt:

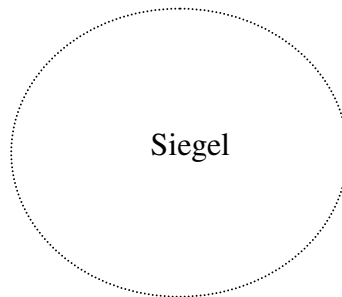
	ETCS-CP
Mathematik / Lineare Algebra, Analysis I	6
Mathematik / Analysis II, Physiklabor	5
Informatik im Maschinenbau	5
Technische Mechanik / Statik	5
Technische Mechanik / Festigkeitslehre	5
Technische Mechanik / Kinetik, Schwingungslehre	5
Thermodynamik und Strömungslehre	6
Metallkunde und Kunststofftechnik	5
Ingenieurwerkstoffe	5
Konstruktion und Maschinenelemente / Grundlagen	5
Konstruktion und Maschinenelemente / Übertragungselemente	5
Konstruktion und Maschinenelemente / Auslegung	6
Getriebe und Fertigungslabor	5
CAE-Anwendung	6
Fertigungstechnik	4
Fertigungssysteme	5
Elektrotechnik / Grundlagen	5
Elektrotechnik und Mechatronik	6
Hydraulik und Pneumatik	6
Qualitätsmanagement, Statistik und Industrielle Messtechnik	5
Sicherheit und Betrieb	6
Betriebswirtschaft	4
AWE-Modul	5
AWE-Fach 1	
AWE-Fach 2	
Steuerungs- und Regelungstechnik für die Produktion	5
CAD / CAM / CNC Prozesse	5
Produktionsanlagen	5
Rechnereinsatz und Datennetze in der Produktion	5
Qualitätssicherung und technisches Controlling	5
Produktionsplanung und -steuerung	5
Technische Logistik	4
Materialfluss und Fabrikplanung	4
Instandhaltung und Projektmanagement	4
<u>Wahlpflichtmodule</u>	
Wahlpflichtmodul 1	6
Wahlpflichtmodul 2	6
Wahlpflichtmodul 3	6
Praxisphase	15



Thema der Abschlussarbeit:

Beurteilung der Abschlussarbeit: _____ 15

BERLIN, DATUM

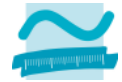


DEKAN / DEKANIN

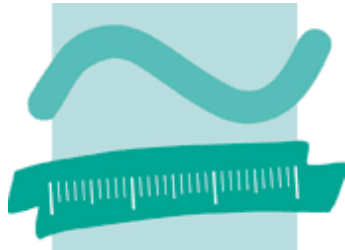
ECTS-CP:
Mögliche Leistungsbeurteilungen:
Mögliche Gesamtprädikate:

Credits (Leistungspunkte) nach dem ECTS-System
sehr gut, gut befriedigend, ausreichend
sehr gut mit Auszeichnung, sehr gut, gut, befriedigend, ausreichend





Anlage 2 zur **PrO Bachelor Maschinenbau-Produktionstechnik**



TECHNISCHE FACHHOCHSCHULE BERLIN
University of Applied Sciences

Academic Record

Ms. / Mr. Anton Mustermann

born on February 20th, 1978 in Berlin

has successfully completed the Bachelor study course

Mechanical Engineering - Manufacturing Technology

at the University of Applied Sciences – Technische Fachhochschule
Berlin

with the overall grade of

Prädikat

This grade is equivalent to the ECTS grade: *ECTS Note*

Department of
Mechanical Engineering, Process Technology and
Environmental Technology (VIII)

ECTS: European Credit Transfer System
A: best 10 % of this programme and year
B: next 25 %
C: next 30 %
D: next 25 %
E: next 10 %

Grades achieved in individual modules on the reverse side

Herausgeber: Präsident der TFH Berlin
Luxemburger Straße 10 | 13353 Berlin
Presse- und Informationsstelle

Tel. (030) 45 04 – 23 14 | presse@tfh-berlin.de

Redaktion: Leiter Studienverwaltung

Tel. (030) 45 04 – 22 04 | preuss@tfh-berlin.de



Academic Record
for Ms./Mr. Anton Mustermann, born on February 20th, 1975 in Berlin

Listed below are the grades earned in the modules:

	ETCS-CP
Mathematics/ Linear Algebra, Calculus I	6
Mathematics/ Calculus II, Physics Laboratory	5
Basics in computer science in mechanical engineering	5
Engineering Mechanics/Statics	5
Engineering Mechanics/Strength of Materials	5
Engineering Mechanics/Dynamics	5
Thermodynamics and Fluid Mechanics	6
Materials Science of Metals and Polymers	5
Materials Engineering	5
Mechanical design and machine parts / basics	5
Mechanical design and machine parts / transmission parts	5
Mechanical design and machine parts / dimensioning	6
Transmission Systems / Production Systems - Laboratory	5
CAE-application	6
Production Engineering	4
Production Systems	5
Electrical of Engineering/ Principles	5
Electrical Engineering and Mechatronics	6
Hydraulics and Pneumatics	6
Quality Management, Statistics and Industrial Metrology	5
Safety Engineering and Business	6
Business Administration	4
AWE Modul	5
AWE-subject 1	5
AWE-subject 2	5
Automation and Control	5
CAD/CAM/CNC-Processes	5
Manufacturing Equipment	5
Computers and Communication in production processes	5
Quality Assurance and Technical Controlling	5
Production Planning and Control	5
Technical logistic	4
Material flow and plant layout	4
Maintenance and project management	4
<u>Optional modules</u>	
Optional module 1	6
Optional module 2	6
Optional module 3	6
Internship	15



Title of Bachelor Thesis:

Grade of Bachelor Thesis _____ 15

Berlin, _____

Seal

The Dean

Possible grades for individual components: very good, good, satisfactory, sufficient

Possible overall grade: very good with distinction, very good, good, satisfactory, sufficient

Herausgeber: Präsident der TFH Berlin
Luxemburger Straße 10 | 13353 Berlin
Presse- und Informationsstelle

Tel. (030) 45 04 – 23 14 | presse@tfh-berlin.de

Redaktion: Leiter Studienverwaltung

Tel. (030) 45 04 – 22 04 | preuss@tfh-berlin.de



Anlage 3 zur **PrO Bachelor Maschinenbau-Produktionstechnik**



TECHNISCHE FACHHOCHSCHULE BERLIN
University of Applied Sciences

DIE TECHNISCHE FACHHOCHSCHULE BERLIN
VERLEIHT MIT DIESER URKUNDE

FRAU ERIKA MUSTERMANN

GEBOREN AM 11.11.1992 IN MUSTERHAUSEN

DEN AKADEMISCHEN GRAD

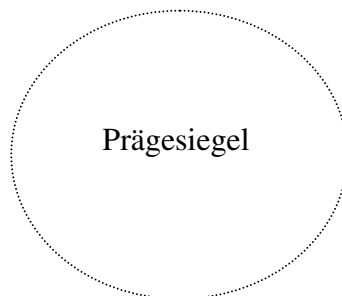
**BACHELOR OF ENGINEERING
(B.ENG.)**

IM BACHELOR-STUDIENGANG

MASCHINENBAU-PRODUKTIONSTECHNIK

DES FACHBEREICHS VIII MASCHINENBAU, VERFAHRENS- UND UMWELTTECHNIK

BERLIN



Präsesiegel

PRÄSIDENT

Herausgeber: Präsident der TFH Berlin
Luxemburger Straße 10 | 13353 Berlin
Presse- und Informationsstelle

Tel. (030) 45 04 – 23 14 | presse@tfh-berlin.de

Redaktion: Leiter Studienverwaltung

Tel. (030) 45 04 – 22 04 | preuss@tfh-berlin.de

