



Technische Fachhochschule Berlin
University of Applied Sciences

Amtliche Mitteilungen

26. Jahrgang, Nr. 111

Seite 1

20. Oktober 2005

INHALT

Studienordnung für den konsekutiven Master-Studien-
gang Maschinenbau – Produktionssysteme/
Mechanical Engineering – Manufacturing
des Fachbereichs VIII der Technischen Fachhochschule Berlin

Seite 2

Herausgeber: Der Präsident der TFH Berlin; Presse- und Informationsstelle
Lütticher Straße 37, 13353 Berlin
Redaktion: Leiter der Studienverwaltung
Druck: Copy-Center der TFH Berlin

**Studienordnung für den konsekutiven Master-Studiengang
Maschinenbau – Produktionssysteme /
Mechanical Engineering – Manufacturing
des Fachbereichs VIII der Technischen Fachhochschule Berlin**

vom 19.04.2005

Gemäß § 71 Abs. 1, Satz 1 des Berliner Hochschulgesetzes (BerlHG) in der Fassung vom 13.2.2003 (GVBl. S. 82), zuletzt geändert durch Gesetz vom 27.5.03 (GVBl. S. 185), erlässt der Fachbereichsrat des Fachbereichs VIII die folgende Studienordnung für den konsekutiven Master-Studiengang Maschinenbau - Produktionssysteme (Mechanical Engineering – Manufacturing)

Übersicht

- § 1 Geltungsbereich
- § 2 Geltung von Rahmenordnungen und Frauenförderplan
- § 3 Studienziel
- § 4 Zulassungsvoraussetzungen
- § 5 Gliederung des Studiums
- § 6 Durchführung des Lehrangebots
- § 7 In-Kraft-Treten

§ 1 Geltungsbereich

Diese Ordnung gilt für Studierende, die ihr Studium im konsekutiven Master-Studiengang Maschinenbau - Produktionssysteme nach dem In-Kraft-Treten dieser Ordnung beginnen.

§ 2 Geltung von Rahmenordnungen und Frauenförderplan

- (1) Die Bestimmungen der Rahmenstudienordnung der TFH Berlin sind in der jeweils gültigen Fassung Bestandteil dieser Ordnung, soweit die Eigenart des Studienganges nicht die in dieser Ordnung und in den zugehörigen Anlagen festgelegten Abweichungen erfordert.
- (2) Der geltende Frauenförderplan des Fachbereichs VIII ist zu beachten.

§ 3 Studienziel

(1) Studienziel des Master-Studiums „Maschinenbau-Produktionssysteme“ ist eine fundierte, auf eine wissenschaftliche Befähigung ausgerichtete Ausbildung auf dem Gebiet des Maschinenbaus mit der speziellen Ausrichtung auf die Qualifizierung für die Aufgaben der Forschung, Entwicklung, Planung, der Konzeption und Realisierung von technischen Anlagen, Prozessen und Abläufen.

Die fachlich breite Ausrichtung des zugrundeliegenden Bachelor-Studiengangs in Kombination mit der Vertiefung im Bereich der Produktionssysteme im vorliegenden 3-semesterigen Master-Studiengang versetzt die Absolventen/innen in die Lage, komplexe Aufgaben der Prozess- und Ablaufgestaltung durch fundierte Herangehensweisen in Verbindung mit wissenschaftlichen Methoden und integrierende Denk- und Handlungsweisen systematisch zu durchdringen, geeignete Lösungsalternativen zu finden und den praktikablen und wirtschaftlich angemessenen Lösungsansatz auszuwählen und umzusetzen. Damit wird die Basis für spätere Führungsaufgaben gelegt sowie der Bereich des innovativen Denkens geöffnet und in der Denk- und Handlungsweise manifestiert. Mit der Vermittlung fachübergreifender Schlüsselqualifikationen (Technologievertiefung, Qualitätssicherungsmethoden, Informationstechnologien, Automatisierungstechnologien, Logistikanalysen, Projektmanagementmethoden, Präsentationstechniken und Teamarbeit) wird den Anforderungen von Wirtschaft, Industrie und Verwaltung nach fachübergreifenden Ingenieuren und Ingenieurinnen mit gleichzeitig technologisch vertieften Kenntnissen, die komplexe Aufgaben interdisziplinär lösen können, entsprochen. Damit ergeben sich mögliche Arbeitsfelder in der Entwicklung von Anlagen wie auch in der Geschäftsführung sowie im Projektmanagement.

(2) Der Master-Studiengang „Maschinenbau – Produktionssysteme“ ist für die in § 4 genannten Bachelor-Studiengänge konsekutiv.

(3) Darüber hinaus erlangen die Absolventen und Absolventinnen die Befähigung für den höheren Dienst.

§ 4 Zulassungsvoraussetzung

(1) Zugelassen werden Absolventen und Absolventinnen der folgenden Studiengänge, wenn das Gesamtprädikat des abgeschlossenen Studiums mindestens mit „Gut“ nachgewiesen wird oder eine Empfehlung durch den Fachbereich vorliegt:

Name des Studiengangs an der TFH Berlin
Bachelor „Maschinenbau - Produktionstechnik“
Bachelor „Maschinenbau - Konstruktionstechnik“
Bachelor „Maschinenbau - Erneuerbare Energien“
Bachelor „Verfahrens- und Umwelttechnik“

(2) Über die Eignung von vergleichbaren Vorbildungen (z.B. Diplomstudiengänge) entscheidet der Dekan / die Dekanin.

(3) Für geeignete Bachelor-Studiengänge mit weniger als 210 Credits werden vom Dekan / von der Dekanin zusätzliche Module vorgegeben, die bis zur Antragstellung zur Abschlussarbeit erfolgreich abzuschließen sind.

(4) Für diesen Studiengang werden Englisch-Kenntnisse vorausgesetzt, die es dem/der Studierenden erlauben, dem Lehrangebot zu folgen und ggfs. auch Prüfungen in dieser Sprache abzulegen.

§ 5 Gliederung des Studiums

- (1) Das Master-Studium umfasst 3 Fachsemester. Im 3. Fachsemester findet die Abschlussprüfung (Masterarbeit und mündliche Prüfung) statt.
- (2) Das Studium wird gemäß Studienplan nach Anlage 1 durchgeführt.
- (3) Das Studium ist in Module gegliedert. Ein Semester umfasst Module im Umfang von insgesamt 30 Credits.
- (4) Der Fachbereichsrat des Fachbereichs VIII legt die Ausgestaltung der Module und die dazugehörigen Credits in den Modulbeschreibungen fest.

§ 6 Durchführung des Lehrangebots

- (1) Die Aufnahme der Studierenden erfolgt semesterweise, erstmalig zum Sommersemester 2006 mit dem 1. Semester in aufsteigender Folge. Bei Aufnahme des Studiums zum Wintersemester, sind die Module des 2. Semesters vor denen des 1. Semesters zu studieren. Die Struktur des Studiums ist so angelegt, dass jedes Modul einmal jährlich angeboten wird.
- (2) Werden Module überwiegend in englischer Sprache angeboten, muss dies in der Modulbeschreibung festgelegt sein.

§ 7 In-Kraft-Treten

Diese Ordnung tritt am Tage nach der Veröffentlichung in den Amtlichen Mitteilungen der TFH Berlin in Kraft.

Anlage 1 zur VIII-StO MPM

Studienplan Maschinenbau - Produktionssysteme (Master)

		Studienplansemester									P / WP	FB
Modul	Modulname	1 (SS)			2 (WS)			3 (SS)				
		SU SWS	Ü SWS	Cr	SU SWS	Ü SWS	Cr	SU SWS	S SWS	Cr		
M 01	Numerik – Optimierung	4		5							P	II
M 02	Neue Fertigungstechnologien	2	2	5							P	VIII
M 03	Reverse Engineering and RPT				2	2	5				P	VIII
M 04	Handhabungs- und Montagetechnik	2	2	5							P	VIII
M 05	System- und Regelungstechnik	4		5							P	VIII
M 06	Prozess- und Maschinenautomatisierung, Datenanalyse und Visualisierung	4		5							P	VIII
M 07	Operations Research, PPS und Simulationssysteme				4		5				P	VIII
M 08	Personalmanagement und Krisenmanagement/Risikoanalyse				2		5				P	I / VIII
M 09	AWE				2	2	5				WP	I
	Zwischensumme Pflicht	16	4	25	12	4	20					
	Wahlpflichtmodule*											
	Prozesse und Produktionssysteme:											
M 10	Fertigungs- und Betriebsmittelbau mit CAD/CAM		4	5							WP	VIII
M 11	Roboter und Automaten				2	2	5				WP	VIII
M 12	Methodische Produkt- und Technologieentwicklung, Produkt- und Markenschutz				2	2	5				WP	VIII
	Informationstechnik:											
M 13	Objektorientierte Programmierung	2	2	5							WP	VIII
M 14	Betriebsdaten- und Datenbanksysteme				2	2	5				WP	VIII
	Industrial Engineering und Betrieb:											
M 15	Industrial Engineering				2	2	5				WP	VIII
M 16	Unternehmensplanung im Maschinenbau				2	2	5				WP	VIII
	Ein Wahlpflichtmodul kann mit Genehmigung des Dekans/ der Dekanin des FBVIII aus einem anderen Masterstudiengang gewählt werden. Zusätzliche Wahlmodule können vom FBR semesterweise eingerichtet werden.											
	Zwischensumme WP	0-2	2-4	5	4	4	10					
	Masterarbeit und Seminar								1	25	P	VIII
	Kolloquium Master-Arbeit									5	P	VIII
	Summe	16-18	6-8	30	16	8	30		1	30		

* Aus dem Angebot der Wahlpflichtmodule ist eine entsprechende Anzahl von Modulen auszuwählen, bis die Anzahl von 30 Credits je Semester erreicht ist.

Bedeutung der Abkürzungen:

SWS = Semesterwochenstunden, SU = seminaristischer Unterricht, Ü = Übung, S = Seminar

Cr = Credits, P = Pflichtmodul, WP = Wahlpflichtmodul, AWE = Allgemeinwissenschaftliche Ergänzungen,

FB = für die Durchführung des Moduls zuständiger Fachbereich

Die Abschlussarbeit umfasst fünf Monate.

Anlage 2 zur VIII-StO Master Maschinenbau - Produktionssysteme

Die Modulbeschreibungen sind als Bestandteil dieser Ordnung unter www.tfh-berlin.de/modulhandbuch veröffentlicht.