

Technische Fachhochschule Berlin
University of Applied Sciences

Amtliche Mitteilungen

28. Jahrgang, Nr. 37

Seite 1

28. August 2007

INHALT

Prüfungsordnung für den konsekutiven Master - Studiengang

Maschinenbau – Produktionssysteme /

Mechanical Engineering – Manufacturing Systems

des Fachbereichs VIII

der Technischen Fachhochschule Berlin

vom 23.01.2007

Seite 2

Herausgeber: Der Präsident der TFH Berlin; Presse- und Informationsstelle
Luxemburger Straße 10, 13353 Berlin
Redaktion: Leiter der Studienverwaltung
Druck: Copy-Center der TFH Berlin

**Prüfungsordnung für den konsekutiven Master - Studiengang
Maschinenbau – Produktionssysteme /
Mechanical Engineering – Manufacturing Systems
des Fachbereichs VIII der Technischen Fachhochschule Berlin**

vom 23.01.2007

Gemäß § 71 Abs. 1, Satz 1, Nr. 1 des Berliner Hochschulgesetzes (BerlHG) in der Fassung vom 13.02.2003 (GVBl. S. 82), zuletzt geändert am 6.7.2006 (GVBl. S. 713), erlässt der Fachbereichsrat des Fachbereichs VIII folgende Prüfungsordnung für den Master - Studiengang Maschinenbau - Produktionssysteme (Mechanical Engineering – Manufacturing Systems*).

Übersicht

- § 1 Geltungsbereich
- § 2 Geltung von Rahmenordnungen
- § 3 Prüfungssprache
- § 4 Modulnote
- § 5 Abschlussprüfung
- § 6 Abschluss
- § 7 Akademischer Grad
- § 8 Master - Zeugnis, Master - Urkunde und Diploma Supplement
- § 9 In-Kraft-Treten

§ 1 Geltungsbereich

Diese Ordnung gilt für Studierende, die ihr Studium im konsekutiven Master - Studiengang Maschinenbau - Produktionssysteme (Mechanical Engineering – Manufacturing Systems) nach dem In-Kraft-Treten dieser Ordnung beginnen.

§ 2 Geltung von Rahmenordnungen

Die Rahmenprüfungsordnung der TFH Berlin ist in der jeweils geltenden Fassung Bestandteil dieser Ordnung, soweit die Eigenart des Studienganges nicht die in dieser Ordnung und in den zugehörigen Anlagen festgelegten Abweichungen erfordert.

§ 3 Prüfungssprache

(1) Prüfungen können in englischer Sprache durchgeführt werden, wenn die Lehrveranstaltung überwiegend oder vollständig in englischer Sprache durchgeführt wurde (siehe Modulbeschreibung, Anhang zur Studienordnung).

(2) Die schriftlichen Ausarbeitungen und Präsentationen oder die Master - Arbeit können in englischer Sprache erfolgen, wenn Prüflinge und Prüfer/innen dies vereinbaren.

*) Bestätigt am 23.7.07

§ 4 Modulnote

- (1) Grundlage für die Festsetzung der Modulnote ist die jeweilige Modulbeschreibung.
- (2) Sämtliche Leistungsnachweise erfolgen studienbegleitend.
- (3) Teilleistungsnachweise sind einzeln für sich zu bestehen.
- (4) Für folgende Module werden für den Teilleistungsnachweis „Übung“ im 2. Prüfungszeitraum keine Prüfungen angeboten, da die Leistungsnachweise kontinuierlich während der Dauer der Vorlesungszeit erbracht werden:

M 02 - Übungen Neue Fertigungstechnologien,
M 03 - Übungen Reverse Engineering and RPT,
M 04 - Übungen Handhabungs- und Montagetechnik,

Wahlpflichtmodule:

M 10 - Fertigungs- und Betriebsmittelbau mit CAD/CAM
M 11 - Roboter und Automaten
M 12 - Methodische Produkt- und Technologieentwicklung
M 13 - Objektorientierte Programmierung
M 14 - Betriebsdaten- und Datenbanksysteme
M 15 - Industrial Engineering
M 16 - Unternehmensplanung im Maschinenbau

§ 5 Abschlussprüfung

- (1) Die Abschlussprüfung besteht aus der Abschlussarbeit und der mündlichen Abschlussprüfung gemäß RPO III. Die Abschlussarbeit ist im letzten Studienplansemester anzufertigen und stellt zusammen mit dem begleitenden Seminar ein Modul von 25 Credits dar. Die Bearbeitungszeit für die Abschlussarbeit beträgt 5 Monate, die Bearbeitung erfolgt mit engem Praxisbezug.
- (2) Voraussetzungen für die Zulassung zur Master-Arbeit sind mindestens 55 erreichte Credits und gegebenenfalls die Leistungen nach §4 (3) StO.
- (3) Während der Bearbeitungszeit der Master-Arbeit hat der/die Studierende Anspruch auf eine angemessene Betreuung. Der/die Studierende hat die betreuende Lehrkraft regelmäßig über den Fortgang der Master-Arbeit zu informieren.
- (4) Die mündliche Abschlussprüfung ist ein Modul von 5 Credits.

§ 6 Abschluss

Die Abschlussbeurteilung (Gesamtprädikat) ergibt sich aus den Modulnoten, die mit den zugehörigen Credits gewichtet werden (gewichtete Durchschnittsnote). Das Gesamtprädikat wird auf zwei Stellen nach dem Komma durch Streichen der nachfolgenden Stellen gerundet.

§ 7 Akademischer Grad

Mit dem erfolgreichen Abschluss des Studiums wird der berufsqualifizierende akademische Grad

"Master of Engineering"
"M.Eng."

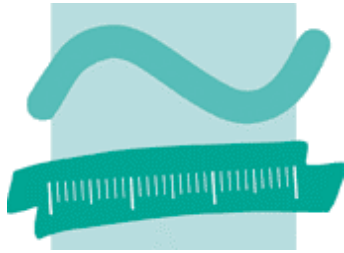
verliehen.

§ 8 Master - Zeugnis, Master - Urkunde und Diploma Supplement

Über das Gesamtprädikat und die Einzelnoten aller Module erhält die/der Studierende ein Master-Zeugnis entsprechend dem Muster nach Anlage 1 und 2, eine Master-Urkunde zur Beurkundung der Verleihung des Master-Grades entsprechend dem Muster nach Anlage 3 und ein Diploma Supplement in englischer Sprache, das eine detaillierte Beschreibung der in diesem Studiengang erworbenen Qualifikationen enthält. Alle Dokumente tragen das Datum des Tages, an dem die letzte Prüfungsleistung erbracht wurde. Die Muster nach Anlage 1 bis 3 sind Bestandteil dieser Ordnung.

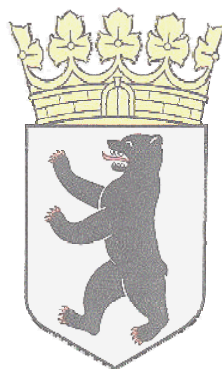
§ 9 In-Kraft-Treten

Diese Ordnung tritt am Tage nach der Veröffentlichung in den Amtlichen Mitteilungen der TFH Berlin in Kraft.



TECHNISCHE FACHHOCHSCHULE BERLIN
University of Applied Sciences

Master-Zeugnis





TECHNISCHE FACHHOCHSCHULE BERLIN
University of Applied Sciences

Herr / Frau _____

geboren am _____ in _____

hat die Master-Prüfung an der Technischen Fachhochschule Berlin

im Master-Studiengang Maschinenbau - Produktionssysteme

des Fachbereichs Maschinenbau / Verfahrens und Umwelttechnik mit dem

Gesamtprädikat _____ bestanden.

Relative Note nach der ECTS-Bewertungsskala: _____

Anlage 1 zur PrO Maschinenbau – Produktionssysteme

Seite 3

Die Leistungen in den Modulen werden wie folgt beurteilt:

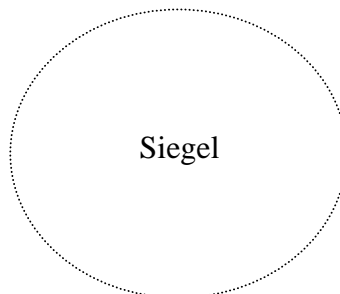
	ECTS-CP
Numerik – Optimierung _____	5
Neue Fertigungstechnologien _____	5
Reverse Engineering u. RPT _____	5
Handhabungs- und Montagetechnik _____	5
System- und Regelungstechnik _____	5
Prozess- und Maschinenautomatisierung, Datenanalyse und Visualisierung _____	5
Operations Research, PPS und Simulationssysteme _____	5
Personalmanagement, Krisenmanagement/Risikoanalyse _____	5
 Wahlmodul 1 _____	 5
Wahlmodul 2 _____	5
Wahlmodul 3 _____	5
 Allgemeinwissenschaftliche Ergänzungen _____	 5

Thema der Master-Arbeit:

Beurteilung der Abschlussarbeit: _____ 25

Beurteilung der mündlichen Abschlussprüfung: _____ 5

BERLIN, DATUM



DEKAN / DEKANIN



TECHNISCHE FACHHOCHSCHULE BERLIN
University of Applied Sciences

Academic Record

Ms/Mr Anton Mustermann

born on February 20th, 1978 in Berlin

has successfully completed the Master study course

Mechanical Engineering – Manufacturing Systems

at the University of Applied Sciences – Technische Fachhochschule Berlin

with the overall grade of

Prädikat

This grade is equivalent to the ECTS grade*: *ECTS Note*

Department VIII
(Mechanical and Process Engineering)

Academic Record
for Ms/Mr Anton Mustermann, born on February 20th, 1975 in Berlin

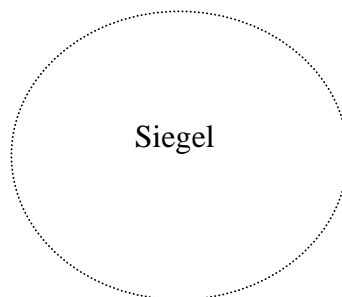
Listed below are the grades earned in the modules:

		ECTS-CP
Numeric and optimization	_____	_____
New manufacturing technologies	_____	_____
Reverse Engineering and RPT	_____	_____
Handling and assembly technologies	_____	_____
System and control technology	_____	_____
Process and machine automation, data analysis and visualisation	_____	_____
Operations Research, ERP and simulation systems	_____	_____
Staff-management, crisis/risk management	_____	_____
Optional Modules		
Optional Modul 1	_____	_____
Optional Modul 2	_____	_____
Optional Modul 3	_____	_____

Title of Master Thesis: _____

Master Thesis: _____
Colloquium: _____

BERLIN, *DATUM*



THE DEAN

Anlage 3 zur PrO Master Maschinenbau – Produktionssysteme



TECHNISCHE FACHHOCHSCHULE BERLIN
University of Applied Sciences

DIE TECHNISCHE FACHHOCHSCHULE BERLIN
VERLEIHT MIT DIESER URKUNDE

FRAU ERIKA MUSTERMANN

GEBOREN AM 11.11.1992 IN MUSTERHAUSEN

DEN AKADEMISCHEN GRAD

**MASTER OF ENGINEERING
(M.ENG.)**

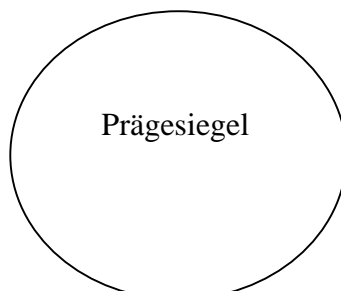
IM MASTER-STUDIENGANG

Maschinenbau - Produktionssysteme

Mechanical Engineering – Manufacturing Systems

DES FACHBEREICHS MASCHINENBAU - VERFAHRENS UND UMWELTTECHNIK

BERLIN, DATUM



Präsesiegel

PRÄSIDENT