

Amtliche Mitteilung

31. Jahrgang, Nr. 61



05. Oktober 2010

Seite 1 von 14

Inhalt

- **Prüfungsordnung
für den Bachelor-Studiengang
Maschinenbau-Produktionstechnik
Mechanical Engineering –
Manufacturing Technology
des Fachbereichs VIII
der Beuth Hochschule für Technik Berlin
(StO VIII-MPB)**

vom 21. 07. 2010



**Prüfungsordnung
für den Bachelor-Studiengang
Maschinenbau-Produktionstechnik
Mechanical Engineering – Manufacturing Technology
des Fachbereichs VIII
der Beuth Hochschule für Technik Berlin**

vom 21. 07. 2010

Gemäß § 71 Abs. 1, Satz 1, Nr. 1 des Berliner Hochschulgesetzes (BerLHG) in der Fassung vom 13. 02. 2003 (GVBl. S. 82), zuletzt geändert durch Gesetz vom 19. 03. 2009 (GVBl. S. 70), erlässt der Fachbereichsrat des Fachbereichs VIII folgende Prüfungsordnung für den Bachelor-Studiengang Maschinenbau-Produktionstechnik: *)

Übersicht

- § 1 Geltungsbereich
- § 2 Geltung von Rahmenordnungen
- § 3 Prüfungssprache
- § 4 Modulnote
- § 5 Abschlussprüfung
- § 6 Abschluss
- § 7 Akademischer Grad
- § 8 Bachelor-Zeugnis, Bachelor-Urkunde und Diploma Supplement
- § 9 In-Kraft-Treten

§ 1 Geltungsbereich

Diese Ordnung gilt für Studierende, die ihr Studium im Bachelor-Studiengang Maschinenbau-Produktionstechnik vom Sommersemester 2011 an beginnen.

§ 2 Geltung von Rahmenordnungen

Die Rahmenprüfungsordnung (RPO) der Beuth Hochschule für Technik ist in der jeweils geltenden Fassung Bestandteil dieser Ordnung, soweit die Eigenart des Studienganges nicht die in dieser Ordnung und in den zugehörigen Anlagen festgelegten Abweichungen erfordert.

*) Bestätigt am 30. 09. 2010



§ 3 Prüfungssprache

- (1) Prüfungen können in englischer Sprache durchgeführt werden, wenn das Modul überwiegend oder vollständig in englischer Sprache durchgeführt wurde (s. Modulbeschreibung, Anhang zur Studienordnung).
- (2) Die schriftlichen Ausarbeitungen und Präsentationen zur Praxisphase oder zur Abschlussarbeit können in englischer Sprache erfolgen, wenn Prüflinge und Prüfer/innen dies vereinbaren.

§ 4 Modulnote

- (1) Grundlage für die Festsetzung der Modulnote ist die jeweilige Modulbeschreibung.
- (2) Sämtliche Leistungsnachweise einschließlich der Leistungsnachweise für die Praxisphase und für die Bachelor-Arbeit erfolgen studienbegleitend.
- (3) Jeder Teilleistungsnachweis eines Moduls muss bestanden werden.
- (4) Für folgende Module werden für den Teilleistungsnachweis „Übung“ im 2. Prüfungszeitraum keine Prüfungen angeboten, da die Leistungsnachweise kontinuierlich während der Dauer der Vorlesungszeit erbracht werden:

M 02 - Mathematik / Analysis II, Physiklabor
M 10 - Konstruktionsübungen / Grundlagen
M 11 - Konstruktionsübungen / Übertragungselemente
M 12 - Konstruktionsübungen / Auslegung
M 13 - Getriebe und Fertigungslabor
M 14 - CAE-Anwendung
M 16 - Fertigungssysteme
M 18 - Elektrotechnik und Mechatronik
M 19 - Hydraulik und Pneumatik
M 20 - Qualitätsmanagement, Statistik und Industrielle Messtechnik
M 21 - Sicherheit, Betrieb und wissenschaftliche Methoden
M 24 - Steuerungs- und Regelungstechnik Übungen
M 25 - CAD / CAM / CNC-Prozesse Übungen
M 31 - Materialfluss und Fabrikplanung Übungen

Wahlpflichtmodule:

- Produktherstellung
- Industrial Engineering
- Innovative Produktion
- Produktionsautomatisierung



- Prozess- und Maschinendatenverarbeitung
- Produktionstechnik

(5) Werden in einem Modul mit Teilleistungsnachweisen nicht alle Teilleistungsnachweise erfolgreich abgeschlossen, so bleiben die von den Studierenden erzielten erfolgreichen Teilleistungsnachweise gültig. Ihre Gültigkeitsdauer richtet sich nach den Fristen für Wiederholungen von Leistungsnachweisen entsprechend RPO III.

§ 5 Abschlussprüfung

(1) Die Abschlussprüfung besteht aus der Abschlussarbeit und der mündlichen Abschlussprüfung gemäß RPO III. Die Abschlussarbeit ist im letzten Fachsemester im Anschluss an die Praxisphase anzufertigen und stellt zusammen mit der mündlichen Abschlussprüfung ein Modul mit 15 Credits dar. Die Abschlussarbeit hat eine zeitliche Dauer von 3 Monaten. Der Prüfungsausschuss legt abweichend vom §19 Abs. 5 RPO III den Beginn der Abschlussarbeit im Einvernehmen mit dem / der Studierenden fest. Im Anschluss an die Abschlussarbeit findet die mündliche Abschlussprüfung statt.

(2) Voraussetzung zur Zulassung zur Abschlussarbeit 174 vorhandene Credits.

(3) Während der Bearbeitungszeit hat der/die Studierende Anspruch auf eine angemessene Betreuung. Der/die Studierende hat die betreuende Lehrkraft in regelmäßigen Abständen über den Fortgang der Arbeit zu informieren.

§ 6 Abschluss

Die Gesamtnote (Gesamtpredikat) ergibt sich gemäß nachfolgendem Schlüssel aus einer Vornote, die sämtliche Modulnoten aus den ersten sechs Studienplansemestern umfasst, und der Note des Abschlussmoduls M40 „Bachelor-Arbeit und mündliche Abschlussprüfung“:

$$\text{Gesamtnote} = 0,75 * \text{Vornote} + 0,25 * \text{Modulnote M40}$$

$$\text{Vornote} = \frac{\sum_{1.-6. \text{ Semester}} \text{Modulnote} * \text{Credits je Modul}}{180 \text{ Credits}}$$

Das Gesamtpredikat wird auf zwei Stellen nach dem Komma durch Streichen der nachfolgenden Stellen gerundet.



§ 7 Akademischer Grad

Mit dem erfolgreichen Abschluss des Studiums wird der berufsqualifizierende akademische Grad

"Bachelor of Engineering"
"B.Eng."

verliehen.

§ 8 Bachelor-Zeugnis, Bachelor-Urkunde und Diploma Supplement

Über das Gesamtprädikat und die Einzelnoten aller Module erhält die/der Studierende ein Bachelor-Zeugnis entsprechend dem Muster nach Anlage 1 und 2, eine Bachelor-Urkunde zur Beurkundung der Verleihung des Bachelor-Grades entsprechend dem Muster nach Anlage 3 und ein Diploma Supplement in englischer Sprache, das eine detaillierte Beschreibung der in diesem Studiengang erworbenen Qualifikationen enthält. Alle Dokumente tragen das Datum des Tages, an dem die letzte Prüfungsleistung erbracht wurde. Die Muster nach Anlage 1 bis 3 sind Bestandteil dieser Ordnung.

§ 9 In-Kraft-Treten

Diese Ordnung tritt am Tage nach der Veröffentlichung in den Amtlichen Mitteilungen der Beuth Hochschule für Technik Berlin in Kraft.

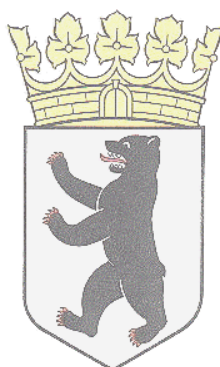


Anlage 1 zur PrO VIII - MPB



BEUTH HOCHSCHULE FÜR TECHNIK BERLIN
University of Applied Sciences

Bachelor-Zeugnis



Herausgeber: Präsident der Beuth Hochschule
Redaktion: Leiter Studienverwaltung
Luxemburger Straße 10 | 13353 Berlin
Presse- und Informationsstelle
E-Mail: presse@beuth-hochschule.de
Tel. (030) 45 04 – 23 14 | Fax (030) 45 04 – 23 89





BEUTH HOCHSCHULE FÜR TECHNIK BERLIN
University of Applied Sciences

Herr / Frau _____

geboren am _____ in _____

hat die Bachelor-Prüfung an der Beuth Hochschule für Technik Berlin

im Studiengang

Maschinenbau-Produktionstechnik

des Fachbereichs VIII **Maschinenbau, Verfahrens- und Umwelttechnik** mit dem

Gesamtprädikat _____ bestanden.

Relative Note nach der ECTS-Bewertungsskala: _____

ECTS: European Credit Transfer System
A: die 10 % Besten des Abschlussjahrgangs
B: die nächsten 25 %
C: die nächsten 30 %
D: die nächsten 25 %
E: die nächsten 10 %

Herausgeber: Präsident der Beuth Hochschule
Redaktion: Leiter Studienverwaltung
Luxemburger Straße 10 | 13353 Berlin
Presse- und Informationsstelle
E-Mail: presse@beuth-hochschule.de
Tel. (030) 45 04 – 23 14 | Fax (030) 45 04 – 23 89



Die Leistungen in den Modulen werden wie folgt beurteilt:

ETCS-CP		
Mathematik / Lineare Algebra, Analysis I	_____	6
Mathematik / Analysis II, Physiklabor	_____	5
Informatik im Maschinenbau	_____	5
Technische Mechanik / Statik	_____	5
Technische Mechanik / Festigkeitslehre	_____	5
Technische Mechanik / Kinetik, Schwingungslehre	_____	5
Thermodynamik und Strömungslehre	_____	6
Metallkunde und Kunststofftechnik	_____	5
Ingenieurwerkstoffe	_____	5
Konstruktion und Maschinenelemente / Grundlagen	_____	5
Konstruktion und Maschinenelemente / Übertragungselemente	_____	5
Konstruktion und Maschinenelemente / Auslegung	_____	6
Getriebe und Fertigungslabor	_____	5
CAE-Anwendung	_____	6
Fertigungstechnik	_____	4
Fertigungssysteme	_____	5
Elektrotechnik / Grundlagen	_____	5
Elektrotechnik und Mechatronik	_____	6
Hydraulik und Pneumatik	_____	6
Qualitätsmanagement, Statistik und Industrielle Messtechnik	_____	5
Sicherheit, Betrieb und wissenschaftliche Methoden	_____	6
Betriebswirtschaft	_____	4
AWE-Modul	_____	5
AWE-Fach 1	_____	
AWE-Fach 2	_____	
Steuerungs- und Regelungstechnik für die Produktion	_____	5
CAD / CAM / CNC Prozesse	_____	5
Produktionsanlagen	_____	5
Rechnereinsatz und Datennetze in der Produktion	_____	5
Qualitätssicherung und technisches Controlling	_____	5
Produktionsplanung und -steuerung	_____	5
Technische Logistik	_____	4
Materialfluss und Fabrikplanung	_____	4
Instandhaltung und Projektmanagement	_____	4

Wahlpflichtmodule

Wahlpflichtmodul 1	_____	6
Wahlpflichtmodul 2	_____	6
Wahlpflichtmodul 3	_____	6
Praxisphase	_____	15

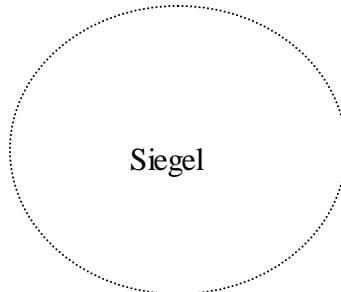


Thema der Abschlussarbeit:

Beurteilung der Abschlussarbeit:

_____ 15

BERLIN, DATUM



DEKAN / DEKANIN

ECTS-CP:
Mögliche Leistungsbeurteilungen:
Mögliche Gesamtprädikate:

Credits (Leistungspunkte) nach dem ECTS-System
sehr gut, gut befriedigend, ausreichend
sehr gut mit Auszeichnung, sehr gut, gut, befriedigend, ausreichend



Anlage 2 zur PrO VIII - MPB



BEUTH HOCHSCHULE FÜR TECHNIK BERLIN
University of Applied Sciences

Academic Record

Ms. / Mr Anton Mustermann

born on February 20th, 1978 in Berlin

has successfully completed the Bachelor study course

Mechanical Engineering - Manufacturing Technology

**at the University of Applied Sciences –
Beuth Hochschule für Technik Berlin**

with the overall grade of

Prädikat

This grade is equivalent to the ECTS grade: *ECTS Note*

Department of
Mechanical Engineering, Process Technology and
Environmental Technology (VII)

ECTS: European Credit Transfer System
A: best 10 % of this programme and year
B: next 25 %
C: next 30 %
D: next 25 %
E: next 10 %

Grades achieved in individual modules on the reverse side



Academic Record for Ms/Mr. Anton Mustermann, born on February 20th, 1975 in Berlin

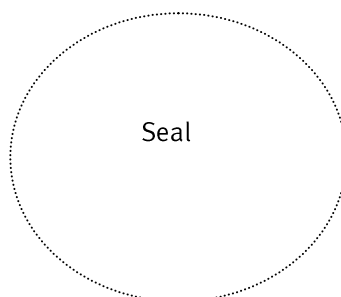
Listed below are the grades earned in the modules:	ETCS-CP
Mathematics/ Linear Algebra, Calculus I	6
Mathematics/ Calculus II, Physics Laboratory	5
Basics in computer science in mechanical engineering	5
Engineering Mechanics/Statics	5
Engineering Mechanics/Strength of Materials	5
Engineering Mechanics/Dynamics	5
Thermodynamics and Fluid Mechanics	6
Materials Science of Metals and Polymers	5
Materials Engineering	5
Mechanical design and machine parts / basics	5
Mechanical design and machine parts / transmission parts	5
Mechanical design and machine parts / dimensioning	6
Transmission Systems / Production Systems - Laboratory	5
CAE-application	6
Production Engineering	4
Production Systems	5
Electrical of Engineering/ Principles	5
Electrical Engineering and Mechatronics	6
Hydraulics and Pneumatics	6
Quality Management, Statistics and Industrial Metrology	5
Safety Engineering, Business and Scientific Methods	6
Business Administration	4
AWE Modul	5
AWE-subject 1	
AWE-subject 2	
Automation and Control	5
CAD/CAM/CNC-Processes	5
Manufacturing Equipment	5
Computers and Communication in production processes	5
Quality Assurance and Technical Controlling	5
Production Planning and Control	5
Technical logistic	4
Material flow and plant layout	4
Maintenance and project management	4
<u>Optional modules</u>	
Optional module 1	6
Optional module 2	6
Optional module 3	6
Internship	15



Title of Bachelor
Thesis: _____

Grade of Bachelor Thesis

_____ 15



Berlin, _____

DEAN

Possible grades for individual components: very good, good, satisfactory, sufficient
Possible overall grade: very good with distinction, very good, good, satisfactory, sufficient



Anlage 3 zur PrO VIII - MPB



BEUTH HOCHSCHULE FÜR TECHNIK BERLIN
University of Applied Sciences

DIE BEUTH HOCHSCHULE FÜR TECHNIK BERLIN
VERLEIHT MIT DIESER URKUNDE

FRAU ERIKA MUSTERMANN

GEBOREN AM 11.11.1992 IN MUSTERHAUSEN

DEN AKADEMISCHEN GRAD

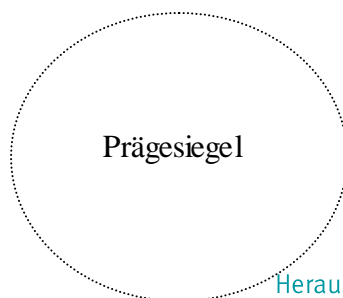
**BACHELOR OF ENGINEERING
(B.ENG.)**

IM BACHELOR-STUDIENGANG

MASCHINENBAU-PRODUKTIONSTECHNIK

DES FACHBEREICHS VIII MASCHINENBAU, VERFAHRENS- UND UMWELTECHNIK

BERLIN



Prägesiegel

PRÄSIDENT

Herausgeber: Präsident der Beuth Hochschule

Redaktion: Leiter Studienverwaltung

Luxemburger Straße 10 | 13353 Berlin

Presse- und Informationsstelle

E-Mail: presse@beuth-hochschule.de

Tel. (030) 45 04 - 23 14 | Fax (030) 45 04 - 23 89